

Emelt szintű technikusképzés

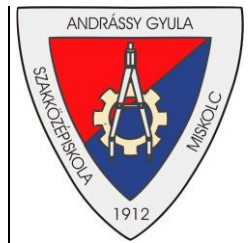


Feladata a termék előállítás területén a mérnöki felkészültséget nem igénylő, gépészeti jellegű műszaki gyártásfejlesztő, gyártástervező, gyártásirányító és ellenőrző feladatok ellátása. Részt vesz a gyártási folyamatok tervezésében, a meglévő gyártási folyamat korszerűsítési munkálataiban, minőségbiztosítási rendszerek kidolgozásában. Gondoskodik a munkavédelmi, környezetvédelmi és tűzvédelmi előírások betartásáról

A munkaterület rövid, jellemző leírása:

- Gyártási dokumentációt (technológiai rajzokat, műveletterveket, CNC programokat, műveleti utasításokat, szerszámigénylő lapot stb.) készít
- Gyártási folyamat végrehajtását irányítja
- Részt vesz a gyártási folyamat korszerűsítési munkáiban
- Gyártásközi mérési feladatokat lát el
- Laboratóriumi mérési feladatokat, mérőszobai feladatokat lát el
- Részt vesz a karbantartási, üzemeltetési és üzembe helyezési folyamatokban
- Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
- Ellenőrzi a technológiai fegyelem betartását, a termék-megfelelőség érdekében a gyártási folyamatokat
- Magasabb elméleti felkészültséget igénylő fizikai jellegű munkát végez
- Magas automatizáltsági fokú megmunkálógépek, gyártócellák kezelését és kiszolgálását végzi
- Szükség esetén gépi forgácsoló, CNC gépkezelő, gépkarbantartó, szerszámkészítő, gépipari minőségellenőri feladatokat lát el.

Kötelező összefüggő szakmai gyakorlat:
1/13. évfolyamot követően: 160 óra

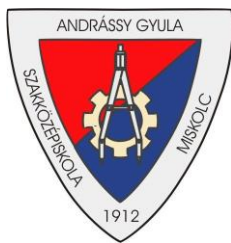


M
I
S
K
O
L
C
I

A
N
D
R
Á
S
S
Y

G
Y
U
L
A

S
Z
A
K
K
Ö
Z
É
P
I
S
K
O
L
A



M
I
S
K
O
L
C
I

A
N
D
R
Á
S
S
Y

G
Y
U
L
A

S
Z
A
K
K
Ö
Z
É
P
I
S
K
O
L
A

3530 Miskolc
Soltész Nagy Kálmán út 10.
☎ (46) 412-444
www.agysz-miskolc.hu

A szakma megnevezése: GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIAI TECHNIKUS

OKJ száma: OKJ 54 521 03
Képzési idő: 2 tanév
Az elmélet/gyakorlat aránya: 50/50%

A tanulók felvételének feltételei:

Iskolai előképzettség: érettségi vizsga
Egészségügyi alkalmasság

A képzési program modulokból épül fel.

A szakképesítés szakképzési kerettanterve szerint:

11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság

11497-12 Foglalkoztatás I

- Idegen nyelv munkavállaláshoz

11499-12 Foglalkoztatás II

- Álláskeresés, munkaviszony létesítés, munkajog

10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem

- Elsősegélynyújtás
- Munkavédelem, tűzvédelem, környezetvédelem

10162-12 Gépészeti alapozó feladatok

- Műszaki dokumentáció
- Anyagismeret, anyagvizsgálatok
- Fémek alakítása

10172-12 Mérőtermi feladatok

- Geometriai mérések
- Anyagvizsgálatok
- Villamos mérések

10169-12 Forgácsoló technológia hagyományos és CNC szerszámgépeken

- Forgácsolás hagyományos szerszámgépeken
- CNC programozás és gyártás

10170-12 Gyártástervezés és gyártásirányítás

10171-12 Karbantartás és üzemvitel

A szakmai vizsga részei:

Írásbeli vizsga: Gyártástervezés és üzemvitel

Alkatrészrajz készítése; szilárdsági számítások végzése; technológiai számítások végzése; technológia dokumentációk (megmunkálás, szerelés) készítése; karbantartási dokumentáció készítése.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

Gyakorlati vizsga: Gyártási eljárások

Adott összeállítási rajz alapján egy gyártmány összeszerelésének elvégzése. A szereléshez legalább két olyan alkatrészt kell felhasználni, amit a vizsga során gyártott le a vizsgázó és szerelés után kapcsolódnak. Az alkatrészek gyártásakor gépi és kézi forgácsoló valamint forgácsolás nélküli technológiákat kell alkalmazni. A gépi megmunkálás során szükséges egyszerű CNC program megírása és lefuttatása. A vizsgán el kell végezni a gyártott alkatrészek geometriai méretellenőrzését, az alkatrészrajzon előírt alak- és helyzetűrések, felületi érdesség értékek ellenőrzését.

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50%

Szóbeli vizsga: Gépgyártás-technológusi feladatok

A „Gyártástervezés és gyártásirányítás” és a „Karbantartás és üzemvitel” modulok ismeretanyagából

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%